

Technický list

SP610

VENTILATION SEAL

Tmel pre vzduchotechniku

28-02-2024 / V 2

Popis

Vytvrdzovanie prebieha na základe kontaktu materiálu so vzdušnou vlhkosťou. Tmel na báze hybridných polymérov s veľmi dobrou spracovateľnosťou a príľnavosťou.



Prednosti produktu

- Spĺňa požiadavky EN ISO 846 (metóda A&C) a VDI 6022 (ventilácie a klimatizácie)
- Zabraňuje hromadeniu mikróbov a baktérií a húb, prispieva k hygienickému prostrediu
- Nízky obsah VOC (trieda EC1 Plus podľa GEV-EMICIDE)
- Neobsahuje silikón, izokyanáty a rozpúšťadla.
- Dobrá ochrana proti UV žiareniu a poveternostným vplyvom

Zamýšľané použitie

Tmel je určený na vzduchotesné a vodotesné utesnenie spojov kovových potrubí a zariadení (jednotiek) určených pre ventiláciu, klimatizáciu a pre ďalšie aplikácie, kde prevládajú hygienické požiadavky.

Balenie

310 ml kartuša (12 ks v kartóne)
600 ml saláma (12 ks v kartóne)

Skladovanie

12 mesiacov

Dostupná farba

šedá

Technický list

SP610

VENTILATION SEAL

Technická špecifikácia

Predĺženie pri pretrhnutí	DIN 53 504 S2	450% i (+23 °C a 50 % RVV)
Tvrdosť Shore A	DIN 53505 / ISO 868	40
Aplikačná teplota		+5 až +40 °C
Konzistencia		pastovitá a tixotropná
Systém vytvrdzovania		chemický
Rýchlosť vytvrdzovania		3 mm za 1. deň a (+23 °C a 50 % RVV)
Modul pri 100% predĺžení	DIN 53504 S2	1,1 MPa (N/mm ²)
Pevnosť v šmyku (v suchom stave)	ISO 1465	1,4 MPa (N/mm ²)
Zmrštenie	DIN EN ISO 10563	3%
Vytvorenie povrchovej kôry	interný postup	60 minút a (+23 °C a 50 % RVV)
Merná hmotnosť	DIN 52 451-A	1,60 g/cm ³
Teplota skladovania		+5 °C až +25 °C
Skladovanie		12 mesiacov
Pevnosť v ťahu	DIN 53504 S2	2,6 MPa (N/mm ²)
Tepelná odolnosť		-40 °C až +90 °C

Dodatočné informácie

V prípade statických spojov s malým pretvorením (do 5 %) je možné tmel natrieť v celom rozsahu. Pri škáre s väčším pohybom (>5%) je odporúčané natrieť tmel iba na okraji spoja cca 1 mm. Povrchy obsahujúce decht a bitumén nie sú vhodnými podkladmi pre tmelenie. Pri kontakte tmelu s niektorými organickými elastomerami ako je EPDM, APTK alebo neopren, môže dôjsť k zafarbeniu tmelu. Na prírodnom kameni napr. mramore alebo žule môže dôjsť pri kontakte podkladovej plochy a tmelu k vzniku škvr následkom pôsobenia látok. Tmel nie je možné používať v priestoroch bez prísunu vzduchu, nakoľko pre vytvrdnutie potrebuje vzdušnú vlhkosť. Za určitých okolností môže tmel zožltnúť. Môže k tomu dôjsť pri kontakte tmelu s lepidlami, inými tmelmi alebo agresívnymi chemikáliami. Tmel nie je určený na tmelenie štruktúrnych fasád a na spojenie okrajov izolačných skiel. Produkt nie je vhodný na aplikáciu, kde bude trvalo vystavený pôsobeniu stojate alebo minimálne odtekajúcej vody alebo na aplikáciu pod vodou.

Príprava

Povrchy musia byť čisté, nosné, zbavené mastnoty a bez ďalších nečistôt, ktoré môžu negatívne ovplyvniť dobrú príľnavosť. Proces vytvrdzovania trvá dlhšie na neporéznych povrchoch. K odstráneniu mastnoty alebo prachu použite illbruck AA404 čistič.

Aplikácia

Pre vytvorenie optimálnej hĺbky škáry je potrebné ju najprv vyplniť vhodným výplňovým materiálom. Vložením PE povrazca, fólie alebo pásky zabránite nežiadúcemu prilnutiu následne aplikovaného tmelu na tri plochy (steny škár a jej dno)

V prípade výplňového materiálu, je potrebné použiť taký materiál, ktorý je kompatibilný s tmelom napr. PE povrazec alebo pásku. Nevhodné sú olejové, dechtové alebo bitumén obsahujúce výplňové materiály na báze prírodného kaučuku, chloroprenu a EPDM.

Aby nedošlo k poškodeniu výplňového materiálu používajte iba tupé pracovné pomôcky bez ostrých hrán.

Minimálny rozmer prierezu tmelu by mal byť 5x5 mm. Pokiaľ pracovné prostredie a podmienky neumožňujú vytvorenie

Technický list

SP610

VENTILATION SEAL

vhodnej škáry alebo príde pri aplikácii k prilnutiu tmelu na tri plochy, je potrebné počítať s tvorbou trhlín vo vnútri tmelu. Pri trojuholníkovom tvare tmelu, v rohu dvoch styčných plôch, musí byť minimálne 7 mm tmelu na každej podkladovej ploche. Pre dosiahnutie opticky dokonalých škár odporúčame oblepiť okraje škár vhodnou lepiackou páskou. Tmel zatlačte do škáry tak, aby nevznikli vzduchové bublinky.

Škáru bez zvyšku vyplňte. Vyhľadanie tesniacej hmoty vykonajte stierkou vhodného tvaru.

Na vyhladenie použite plastové stierky namočené v roztoku z AA300. Vyhľadanie spravte skôr, ako sa začne tvoriť povrchová škrupina. Následne odstráňte lepiacu pásku, aby ste zamedzili poškodeniu tvoriacej sa povrchovej škrupiny.

Prebytočné množstvo roztoku z AA300 potom dôkladne utrite.

Záruka

Pokiaľ materiál nie je ešte vytvrdnutý, je možné ho očistiť vodou.

Po vytvrdnutí je možné odstrániť SP610 zo znečistených povrchov iba mechanicky

Technický list

SP610

VENTILATION SEAL

Certifikácia

